

Kehr-Sauganlage

Kehr-Sauganlage mit Vakuumanlage
- hydraulischer Antrieb

Modell FSA V - 700 / 1000



- Hydraulischer Antrieb
- Große Luftmenge
- Hydraulische Hochentleerung
- Große Kehrbreite
- Großer Auffangbehälter
- Schneller An- und Abbau - einschliesslich Stützbeine
- Wassersprüheinrichtung zur Minimierung von Staub



Technische Daten



Zubehör:
Hydraulisch Heben



Zubehör:
Externer Schlauch



Hydraulische Hochentleerung



Zubehör:
3.Bürste

Modell	FSA - V 700	FSA - V 1000
Grösste Länge	1600 mm	
Max. Auskipphöhe	1750 mm	2000 mm
Kehrbreite mit 2 oder 3 Kehrbürsten	Max 1300 - 1750 mm	Max 1800 - 2750 mm
Breite - Mittelbürste	280 mm	400 mm
Kehrgeschwindigkeit	1-3 km/h je nach Verhältnisse	
Luftmenge	Ca. 1100 Liter/sek.	Ca. 1700 Liter/sek.
Max. Ölmenge - Blasen/Saugen 2-Kreis-System	40 Liter/min. bei 210 bar	45 Liter/min. bei 210 bar
Min. Ölmenge - Seitenbürste bei der 3. Bürste	25 Liter/min. bei 160 bar	30 Liter/min. bei 160 bar
Wassertank	90 Liter	100 Liter
Wasserverbrauch	45 Liter/Stunde bei 2 bar	
Max. Wasserdruck - Düse	2 bar - Stufenlose Regulierung	
Anzahl - Umdr. - rotierende Bürsten	30-70 Umdr./min - Stufenlose Regulierung	
Behälter Inhaltvolumen	700 Liter	1000 Liter
Gewicht vorne / hinten	100 kg / 375 kg	175 kg / 400 kg

GMR



GMR maskiner a/s
DK-8700 Horsens
T. +45 75 64 36 11
www.gmr.dk

NESBO A/S
DK-9550 Mariager
T. +45 98 58 44 00
www.nesbo.dk

Händler: